

■Au, Pt ペースト

■Pt ペースト

品名	ガラスフリット	比抵抗値 ($\Omega \cdot \text{cm}$)	特徴	詳細
No. 8103	無	2.5×10^{-4} 以下	センサー・電極用	詳細
No. 8105	有	1.5×10^{-4} 以下	センサー・電極用	詳細

■Au ペースト

品名	ガラスフリット	比抵抗値 ($\Omega \cdot \text{cm}$)	特徴	詳細
No. 8556	有	1×10^{-4} 以下		詳細
No. 8560	無	5×10^{-3} 以下	ポリカーボネートフィルム用	詳細



株式会社 徳力本店

工業品部
Sales Dept. of Industrial Products
〒101-8548 東京都千代田区鍛冶町 2-9-12
2-9-12 Kaji-cho Chiyoda-ku Tokyo Japan
TEL 03-3252-0183/FAX 03-3258-1233

TOKURIKI HONTEN CO., LTD.
<http://www.tokuriki-kanda.co.jp>

大和工場 第二技術開発部
YAMATO Factory Technical Development Dept. No.2
〒252-0012 神奈川県大和市深見東 1-5-14
1-5-14 Fukamihigashi Yamato Kanagawa Japan
TEL 046-261-6216/FAX 046-261-2828

P t ペースト N o . 8 1 0 3

1. 種別 センサー・電極用 P t ペースト
2. 使用条件 1) 塗布方法 刷毛塗り、スタンプ塗り、ディッピング
2) 焼成条件 室温～1200℃まで2hr以上かけて昇温後
1200℃×10min以上保持
3. 比抵抗 $2.5 \times 10^{-4} \Omega \cdot \text{cm}$ 以下
4. 組成 白金 50～60%
溶剤 30～40%
樹脂成分 11～21%
5. 有効期限 開栓前 6ヶ月（製造日より）
開栓後 2ヶ月（製造日より）
6. 希釈シンナー シクロヘキサノン
7. 保管条件 5～15℃の冷暗所に保管してください。
- 備考 ご使用の際は樹脂・溶剤と白金粉が分離することがありますので、必ず攪拌してから御使用ください。



株式会社 徳力本店

工業品部
Sales Dept. of Industrial Products
〒101-8548 東京都千代田区鍛冶町 2-9-12
2-9-12 Kaji-cho Chiyoda-ku Tokyo Japan
TEL 03-3252-0183/FAX 03-3258-1233

TOKURIKI HONTEN CO., LTD.
<http://www.tokuriki-kanda.co.jp>

大和工場 第二技術開発部
YAMATO Factory Technical Development Dept. No.2
〒252-0012 神奈川県大和市深見東 1-5-14
1-5-14 Fukamihigashi Yamato Kanagawa Japan
TEL 046-261-6216/FAX 046-261-2828

P t ペースト No. 8105

1. 種別 センサー・電極用 P t ペースト
2. 使用条件 1) 塗布方法 刷毛塗り、スクリーン印刷用
2) 焼成条件 室温～1100℃まで2hr程度
(150℃位での予備乾燥推奨)
1100℃×10min程度
3. 粘度 1000±100poise/25℃
(E型粘度計 3°コーン/2.5rpm)
4. 比抵抗 $1.5 \times 10^{-4} \Omega \cdot \text{cm}$ 以下
5. 組成 無機分 67～83%
溶剤 12～35%
樹脂成分 1～10%
5. 有効期限 開栓前 6ヶ月(製造日より)
開栓後 2ヶ月(製造日より)
6. 希釈シンナー エチルカルビトール
7. 保管条件 5～15℃の冷暗所に保管してください。
- 備考 ご使用の際は樹脂・溶剤と白金粉が分離することがありますので、必ず攪拌してから御使用ください。



株式会社 徳力本店

工業品部
Sales Dept. of Industrial Products
〒101-8548 東京都千代田区鍛冶町 2-9-12
2-9-12 Kaji-cho Chiyoda-ku Tokyo Japan
TEL 03-3252-0183/FAX 03-3258-1233

TOKURIKI HONTEN CO., LTD.
<http://www.tokuriki-kanda.co.jp>

大和工場 第二技術開発部
YAMATO Factory Technical Development Dept. No.2
〒252-0012 神奈川県大和市深見東 1-5-14
1-5-14 Fukamihigashi Yamato Kanagawa Japan
TEL 046-261-6216/FAX 046-261-2828

Auペースト No. 8556

1. 使用条件
- 1) 被塗布体 セラミック
 - 2) 塗布方法 スクリーン印刷、ヘラ塗り
 - 3) 乾燥条件 150～160℃×10min保持
 - 4) 焼成条件 800℃×10min保持
(昇温速度10～20℃/min推奨)
2. 粘度 1000±50poise/25℃
(E型粘度計 3°コーン/2.5rpm)
3. 比抵抗 $1 \times 10^{-4} \Omega \cdot \text{cm}$ 以下
4. 組成
- 無機分 77～87%
 - 溶剤 11～25%
 - 樹脂成分 1～10%
5. 有効期限
- 開栓前 6ヶ月 (製造日より)
 - 開栓後 2ヶ月 (製造日より)
6. 希釈シンナー エチルカルビトール
7. 保管条件 5～15℃の冷暗所に保管してください。
- 備考 ご使用の際は樹脂・溶剤と金粉が分離することがありますので、必ず攪拌してから御使用ください。



株式会社 徳力本店

工業品部
Sales Dept. of Industrial Products
〒101-8548 東京都千代田区鍛冶町 2-9-12
2-9-12 Kaji-cho Chiyoda-ku Tokyo Japan
TEL 03-3252-0183/FAX 03-3258-1233

TOKURIKI HONTEN CO., LTD.
<http://www.tokuriki-kanda.co.jp>

大和工場 第二技術開発部
YAMATO Factory Technical Development Dept. No.2
〒252-0012 神奈川県大和市深見東 1-5-14
1-5-14 Fukamihigashi Yamato Kanagawa Japan
TEL 046-261-6216/FAX 046-261-2828

Auペースト No. 8560

1. 種別 ポリカーボネートフィルム用Auペースト
2. 使用条件 1) 塗布方法 スクリーン印刷、ヘラ塗り
 2) 焼成条件 100℃×30min以上
 (塗料はスクリーン印刷タイプで高沸点溶剤を使用していますので、
 出来るだけ長時間加熱して下さい。)
3. 比抵抗 $5 \times 10^{-3} \Omega \cdot \text{cm}$ 以下
4. 組成 金 75～85%
 溶剤 15%以下
 樹脂成分 15%以下
5. 有効期限 開栓前 6ヶ月（製造日より）
 開栓後 2ヶ月（製造日より）
6. 希釈シンナー エチルカルビトール
7. 保管条件 5～15℃の冷暗所に保管してください。
- 備考 ご使用の際は樹脂・溶剤と金粉が分離することがありますので、
必ず攪拌してから御使用ください。



株式会社 徳力本店

工業品部
Sales Dept. of Industrial Products
〒101-8548 東京都千代田区鍛冶町 2-9-12
2-9-12 Kaji-cho Chiyoda-ku Tokyo Japan
TEL 03-3252-0183/FAX 03-3258-1233

TOKURIKI HONTEN CO., LTD.
<http://www.tokuriki-kanda.co.jp>

大和工場 第二技術開発部
YAMATO Factory Technical Development Dept. No.2
〒252-0012 神奈川県大和市深見東 1-5-14
1-5-14 Fukamihigashi Yamato Kanagawa Japan
TEL 046-261-6216/FAX 046-261-2828